

TECHNISCHE INFO

Hi-Temp Wax Dry 1 l Transparent

Art.: 02.2424.6100

П

Hi-Temp Wax Dry ist eine sehr langlebige und klebefreie Unterboden- & Hohlraumversiegelung auf Basis mikrokristalliner Wachse, die Blechteilen, Hohlräumen und (Maschinen-) Teilen einen hervorragenden Rostschutz in werksoriginaler Qualität bietet. Das Produkt besitzt ein herausragendes Eindringungs- und Wasserverdrängungsvermögen, wodurch es in kleinste Spalte eindringen und den Untergrund lange und zuverlässig schützen kann. Durch Hinzufügen eines UV-Indikators kann das Vorhandensein von Hi-Temp Wax Dry jederzeit überprüft werden.



Dichte: 885 kg/m³ bei 20°C Konsistenz: Flüssig Lösungsmittel: Aliphatische Kohlenwasserstoffe Flammpunkt: 65°C (nach DIN 53213) Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +170°C Wasserbeständigkeit: Ausgezeichnet Lösungsmittelbeständigkeit: Gut Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri O bei 100µ Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotece Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer eljeichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar Material-Reinigung: Mit Innotec Multisol	Basis:	Mikrokristalline Wachse und Sulfonate
Lösungsmittel: Aliphatische Kohlenwasserstoffe Flammpunkt: 65°C (nach DIN 53213) Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +170°C Wasserbeständigkeit: Ausgezeichnet Lösungsmittelbeständigkeit: Gut Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100µ	Dichte:	885 kg/m³ bei 20°C
Flammpunkt: 65°C (nach DIN 53213) Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +170°C Wasserbeständigkeit: Ausgezeichnet Lösungsmittelbeständigkeit: Gut Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100µ Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 i versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Konsistenz:	Flüssig
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +170°C Wasserbeständigkeit: Ausgezeichnet Lösungsmittelbeständigkeit: Gut Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100µ Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Crifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Lösungsmittel:	Aliphatische Kohlenwasserstoffe
Wasserbeständigkeit: Ausgezeichnet Lösungsmittelbeständigkeit: Gut Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100µ Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Flammpunkt:	65°C (nach DIN 53213)
Lösungsmittelbeständigkeit: Gut Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100µ Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +170°C
Tests: Salzsprühtest (nach ISO 9227): ausgezeichnet nach 4000 Stunden, Ri 0 bei 100μ Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300μ bis 350μ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Wasserbeständigkeit:	Ausgezeichnet
Trockenschicht Verarbeitungsbedingungen: +15°C bis +35°C Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Lösungsmittelbeständigkeit:	Gut
Untergrund: Eisen- und Nichteisenmetalle Vorbereitung des Untergrundes: Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Applikation: Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Tests:	
Vorbereitung des Untergrundes:Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen.Applikation:Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen.Grifftrocken:Nach ± 3 Tagen (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)Staubtrocken:Nach ± 24 Stunden (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung)Empfohlene Schichtdicke:300μ bis 350μ nass (geschlossene Schicht)Überlackierbarkeit:Nicht überlackierbar	Verarbeitungsbedingungen:	+15°C bis +35°C
Innotec Multisol oder Innotec Seal and Bond Remover reinigen. Vor Gebrauch gut schütteln. Mit einer herkömmlichen aufschraubbaren Pistole wie der Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300μ bis 350μ nass (geschlossene Schicht)	Untergrund:	Eisen- und Nichteisenmetalle
Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 l versprüht werden. Sprühabstand 25-30 cm. In einer gleichmäßigen, geschlossenen Schicht auftragen. Grifftrocken: Nach ± 3 Tagen (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100μ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300μ bis 350μ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Vorbereitung des Untergrundes:	
ausreichender Belüftung) Staubtrocken: Nach ± 24 Stunden (bei 100µ Schichtdicke (nass) / 20°C / 65% relative Luftfeuchtigkeit und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300µ bis 350µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Applikation:	Innotec Pressure Gun Basic (4-6 bar) oder mit der eigens dafür entwickelte Pressure Pot Gun (2-4 bar, ggf. in Kombination mit dem speziellen Cavity Tube Set für Hohlräume) versprühen. Kann auch mit dem Multi Sprayer 1,3 I versprüht werden.
und ausreichender Belüftung) Empfohlene Schichtdicke: 300 µ bis 350 µ nass (geschlossene Schicht) Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Grifftrocken:	
Überlackierbarkeit: Nicht überlackierbar	Staubtrocken:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Empfohlene Schichtdicke:	300μ bis 350μ nass (geschlossene Schicht)
Material-Reinigung: Mit Innotec Multisol	Überlackierbarkeit:	Nicht überlackierbar
	Material-Reinigung:	Mit Innotec Multisol







Hände-Reinigung:	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
Einzelheiten:	Enthält UV-Indikator
EAN-Code:	5400563036655

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früheren Ausgaben.

Die hier zur Verfügung gestellten Informationen sind unverbindlich und basieren auf dem gegenwärtigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen mit dem Produkt unter normalen Umständen. In der Praxis können die erteilten Informationen die vor Verwendung des Produktes durchzuführenden erforderlichen Tests keineswegs ersetzen. Nur vorhergehende Produkttests können zeigen, ob das Produkt auch tatsächlich für die beabsichtigte Anwendung geeignet ist. Demzufolge können wir keine Haftung übernehmen, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung der erwähnten Empfehlungen eingesetzt werden.

Sollte das Produkt die gestellten Qualitätsanforderungen unverhofft nicht erfüllen, werden wir höchstens den Anschaffungspreis des Produktes erstatten. Wir haften keinesfalls für Schäden oder Folgeschäden, die durch den Einsatz unseres Produktes entstanden sein könnten.

Informationen zum sicheren Gebrauch und zur Lagerung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt dieses Produktes.



